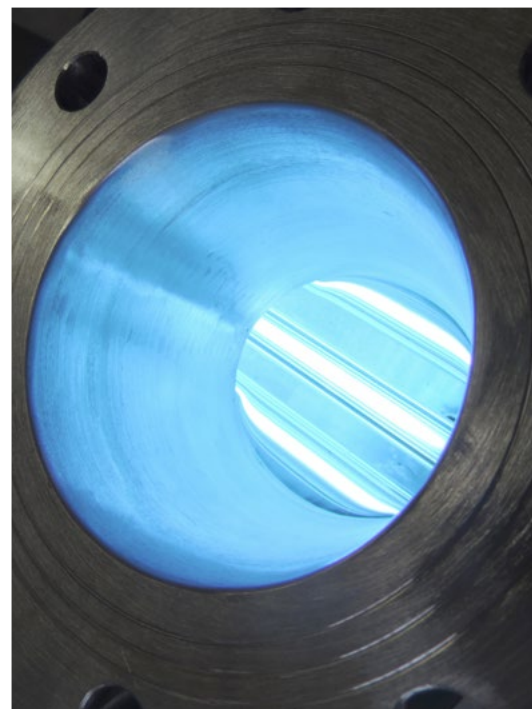
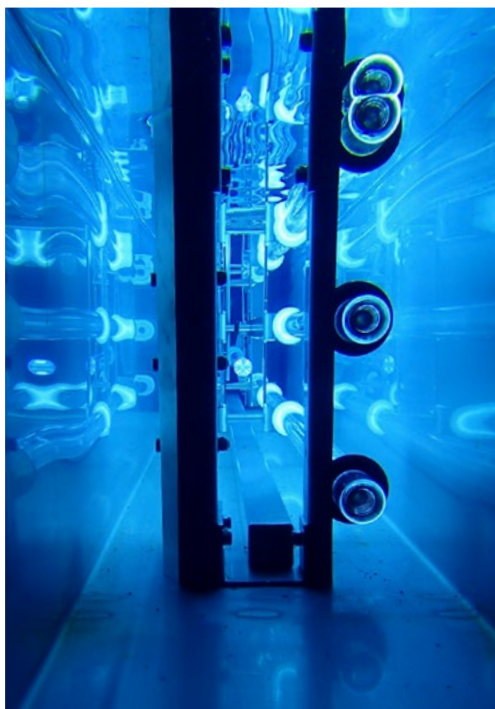
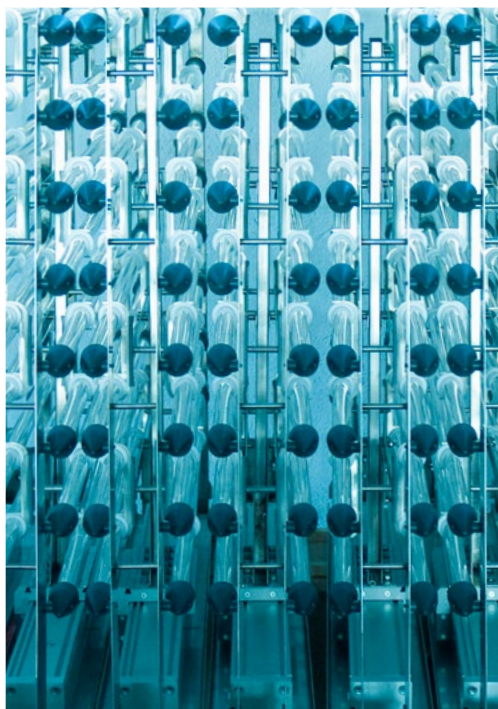




MONTAGNA

ULTRAVIOLET SYSTEMS



GLI SPECIALISTI DELLA DISINFEZIONE UV DAL 1960



IL **70%** DELLA
SUPERFICIE TERRESTRE
È COPERTA DA ACQUA

IL **97,5%** È SOTTO FORMA DI ACQUA SALATA,
SOLO IL **2,5%** È COSTITUITO DA ACQUA DOLCE



IL **70%** DELL'ACQUA DOLCE
È SOTTO FORMA
DI GHIACCIO

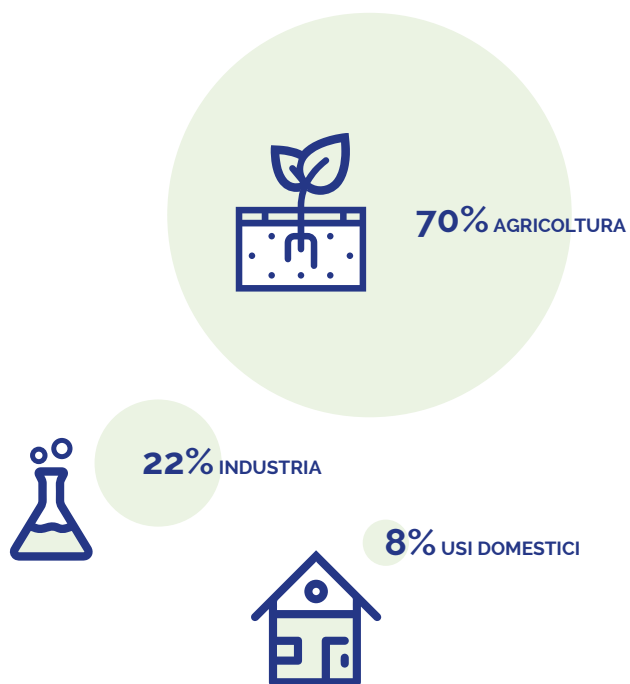
(principalmente
in Antartide e
Groenlandia)

SOLO L'**1%**
DELL'ACQUA DOLCE
SULLA SUPERFICIE
DELLA TERRA È
DIRETTAMENTE DISPONIBILE
PER IL CONSUMO UMANO



L'ACQUA, UN BENE PREZIOSO

CONSUMO TOTALE DI ACQUA DOLCE



I CONSUMI D'ACQUA A LIVELLO GLOBALE CRESCERANNO DEL:



6 MILIARDI

DI PERSONE SULLA TERRA UTILIZZANO
IL **54%** DELLA RISORSA IDRICA DISPONIBILE
PER IL CONSUMO CONTENUTA IN FIUMI, LAGHI,
SORGENTI E FALDE ACQUIFERE



1,8 MILIARDI DI PERSONE
VIVRANNO IN PAESI O REGIONI
CON RISORSE IDRICHE SCARSE.



2/3 DELLA POPOLAZIONE MONDIALE
POTREBBE VIVERE IN CONDIZIONI
DI STRESS IDRICO

Avevamo già le idee chiare negli anni '60, quando parlare di disinfezione con lampade a raggi ultravioletti significava discutere di qualcosa in arrivo da un altro mondo.

Oggi la crescente contaminazione e la scarsità delle risorse idriche ci pone di fronte a una sempre più diffusa esigenza di tutela e salvaguardia del nostro bene più prezioso: l'acqua.

Con il nostro impegno quotidiano disegniamo soluzioni per preservare l'ambiente e la salute delle persone, attraverso soluzioni ecosostenibili per il trattamento e il riutilizzo dell'acqua senza l'utilizzo di prodotti chimici.



Mauro Montagna,
General Manager

MONTAGNA srl

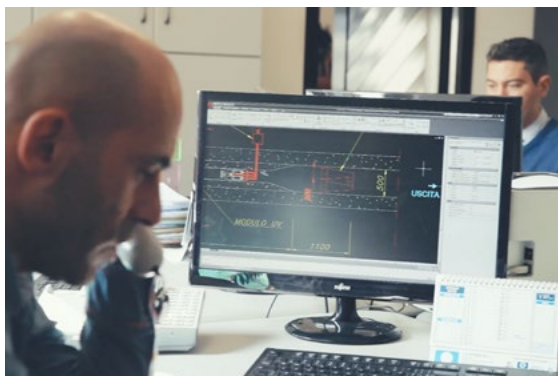
Progettiamo, produciamo ed installiamo sistemi per la disinfezione ed il trattamento con raggi ultravioletti.

L'azienda, con sede nell'hinterland di Milano, si avvale di un team di tecnici esperti e di un dipartimento di Ricerca e Sviluppo interno, capace di creare soluzioni su misura, adatte alle singole necessità del cliente. Disegniamo i nostri impianti con attenzione alla qualità e all'efficienza per garantire massima resa, contenendo i costi di esercizio.

Una profonda conoscenza della tecnologia UV unita ad una consolidata esperienza più che cinquantennale ci permette di sviluppare prodotti per applicazioni nel campo del trattamento dell'acqua dell'aria e delle superfici, servendo clienti in tutto il mondo.

I nostri sistemi di disinfezione UV-C vengono quotidianamente impiegati in impianti civili (come acquedotti e depuratori), da grandi industrie di produzione (alimentare, chimica, farmaceutica, metalmeccanica...), da aziende agricole e allevamenti, da gestori di piscine e stabilimenti termali, ma anche da singoli privati per piccole applicazioni domestiche.

La struttura della nostra azienda è volta a soddisfare tutte le esigenze dei nostri clienti dalla progettazione alla gestione dell'apparecchiatura UV garantendo così un servizio completo, articolato nelle attività di:



Consulenza e progettazione

Il nostro Ufficio Tecnico composto da ingegneri con un'esperienza consolidata nel settore della disinfezione ultravioletta offre un servizio di consulenza volto all'individuazione della soluzione più adatta alle necessità di disinfezione del cliente.

Studi di fattibilità, dimensionamenti, ricerca dei materiali più adatti alla specifica applicazione, realizzazioni speciali, dimensionamenti fuori standard, configurazioni ad hoc e progettazione su strutture esistenti sono solo alcuni dei servizi offerti dal nostro Ufficio Tecnico.



Produzione e assemblaggio

I sistemi vengono realizzati e collaudati presso i nostri stabilimenti, per garantire un costante controllo della qualità di prodotto. Particolare attenzione viene posta nell'assemblaggio dei quadri elettrici, che rappresentano il "cervello" e punto di comando dal quale dipendono in maniera fondamentale le prestazioni degli impianti.



Installazione e assistenza post vendita

Il nostro staff di tecnici altamente qualificati realizza installazione, start-up e formazione del personale addetto alle attività operative sui nostri impianti.

Il nostro Ufficio Assistenza, certificato UNI EN ISO 9001:2008, è da sempre a disposizione dei nostri clienti, con un servizio pensato per rispondere ad ogni tipo di esigenza gestionale: dalla fornitura in tempi rapidi della ricambistica originale alla pianificazione degli interventi di manutenzione.

UNA STORIA DI SUCCESSO DA PIÙ DI 50 ANNI

“Nascere credendo in una tecnologia”



Fin dal lontano 1960 il fondatore della Società – Federico Montagna – introdusse in Italia l'utilizzo della luce ultravioletta per la disinfezione delle acque.

Oggi l'Azienda, giunta alla terza generazione, è un punto di riferimento nel settore della disinfezione a raggi ultravioletti, una leadership conquistata in oltre 50 anni di attività, lavorando quotidianamente con impegno e dedizio-

ne, supportando e investendo con costanza in Ricerca e Sviluppo, con l'obbiettivo di offrire alla propria clientela un prodotto e un servizio sempre migliore.

Montagna non è solo fornitura e installazione, ma anche servizi di progettazione, competenza tecnica specifica, consulenza di processo, assistenza qualificata in fase di progettazione e post vendita.

dal 1960...

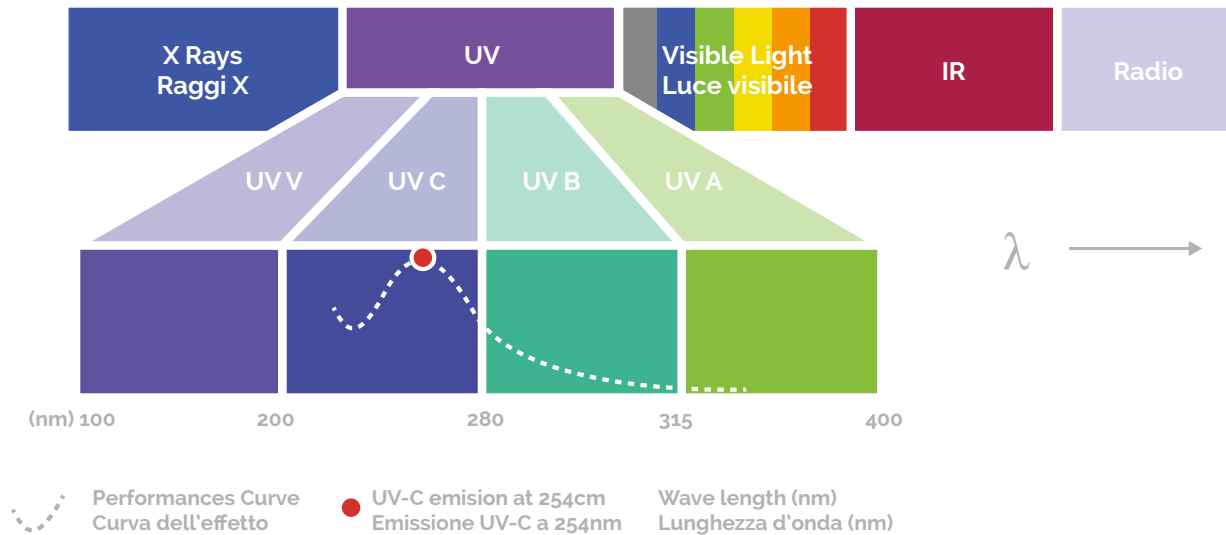


...a oggi



LA TECNOLOGIA UV

Curva di assorbimento della radiazione luminosa da parte del DNA cellulare. Il massimo dell'assorbimento si ha nella regione UV-C alla lunghezza d'onda di **254 nm**



Il settore della disinfezione a raggi UV-C è in continua crescita, trainato da un lato da normative sempre più stringenti sulle acque potabili e acque reflue depurate e dall'altro da un sempre maggiore interesse verso trattamenti che non richiedano l'utilizzo di sostanze chimiche.

La luce UV è una delle componenti dello spettro solare al di fuori dell'atmosfera, che ha la capacità di distruggere i microrganismi, cambiando le informazioni del loro codice genetico.

Gli organismi viventi non dispongono di meccanismi di difesa adeguati contro i raggi ultravioletti, essendone stati sempre protetti dall'ozonofera. La reazione fotochimica derivante dall'esposizione alla luce

UV-C comporta la rottura dei legami all'interno della catena del DNA che impediscono ai microrganismi di riprodursi, portandoli a terminare il loro ciclo di vita senza dar luogo a generazioni successive.

Il picco di massima sensibilità del DNA alla luce ultravioletta si colloca alla lunghezza d'onda di 260 nm, ciò spiega la grande efficacia di trattamento delle lampade a bassa pressione monocromatiche con emissione a 2,537 Angstrom (254 nm) utilizzate per il processo.

In pochi secondi, e con ingombri limitati, il fluido da trattare viene irraggiato e la carica batterica inattivata, senza l'utilizzo di prodotti chimici, senza alterare le caratteristiche organolettiche dell'acqua e senza

generare alcun sottoprodotto sgradevole, o addirittura nocivo, per la salute dell'uomo e per l'ambiente.

Un sistema indubbiamente eco-compatibile ed utilizzabile anche per alcune tipologie

di fluidi "difficili" (ad esempio oli emulsionati, sciroppi di glucosio, reflui industriali), grazie a geometrie di irradiazione appositamente studiate per garantire prestazioni ottimali.

PERCHÈ SCEGLIERE GLI ULTRAVIOLETTI...

...significa utilizzare una forma di energia presente nella luce solare; i raggi UV-C, che comprendono lo spettro della luce tra i 100 e i 280 nanometri, sono in grado di distruggere in brevissimi istanti i microrganismi patogeni presenti nell'acqua.

La tecnologia a raggi UV-C presenta diverse peculiarità:

ECOLOGICA: i raggi ultravioletti non modificano la composizione chimico-fisica dell'acqua e le sue caratteristiche organolettiche (odore e sapore). Il trattamento UV non aggiunge sostanze chimiche (in particolare cloro e suoi derivati) evitando per la formazione di eventuali sottoprodotti nocivi e/o sgradevoli (trialometani, clorofenoli, ecc.), e eliminando il rischio di liberare nell'ambiente – anche accidentalmente – reagenti aggressivi o pericolosi.

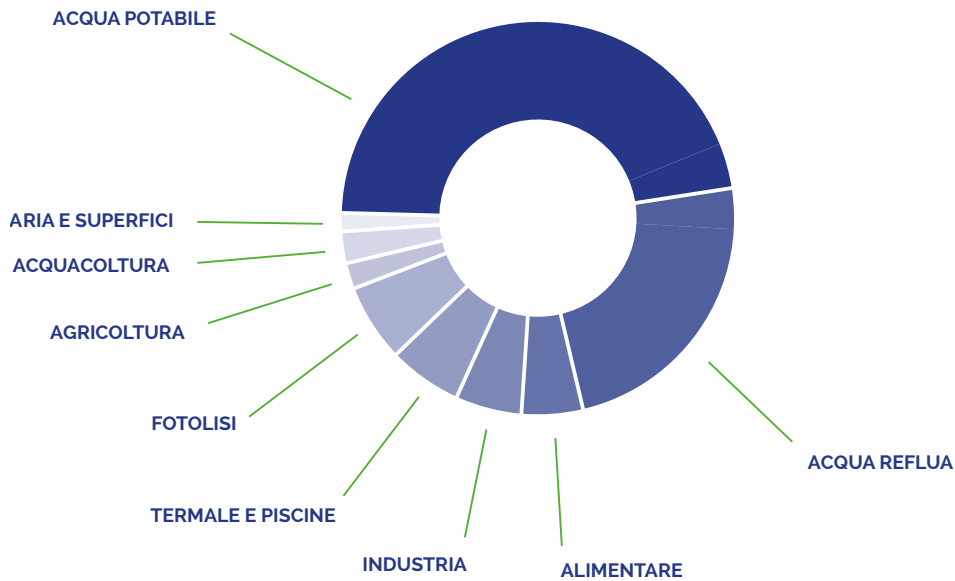
ECONOMICA: costi di esercizio più contenuti rispetto a tutte le altre soluzioni disponibili sul mercato. Basti pensare che, a titolo indicativo, con il consumo di un solo kW si può effettuare la disinfezione di ben 90.000 litri d'acqua/h.

SEMPLICE: come l'accensione di una lampadina. Infatti i debatterizzatori UV non possiedono parti esterne in movimento, non costringono a manipolare prodotti tossici o corrosivi, sono di facile installazione e spesso non richiedono opere edili a corredo.

SICURA: è scientificamente provato che i raggi UV provocano mutamenti fotochimici definitivi nel DNA cellulare. Quando tali raggi sono emessi ad una lunghezza d'onda di 254 nm e con il giusto dosaggio, colpiscono il nucleo di tutti i microrganismi eventualmente presenti nell'acqua (batteri, virus, funghi, alghe, lieviti, spore, ecc.) annientandoli. Inoltre non vi sono rischi legati a un eventuale sovradosaggio.

INDISPENSABILE: la tecnologia UV permette di raggiungere performances uniche nel genere, con semplicità e versatilità gestionale. I vantaggi economici che ne derivano, conferiscono ai debatterizzatori UV caratteristiche uniche e tali da farli considerare l'unica soluzione valida per la disinfezione anche delle acque di processo in molte applicazioni nelle realtà produttive (industrie alimentari, elettroniche, cosmetiche e farmaceutiche).

CAMPI DI APPLICAZIONE



ACQUA POTABILE

Acqua potabile l'utilizzo dei raggi ultravioletti per la disinfezione dell'acqua potabile è una soluzione sicura ed affidabile adottata dagli acquedotti e dagli enti pubblici di gestione delle acque. I sistemi vengono inoltre usati da attività private come alberghi, ristoranti, ma anche in cliniche e ospedali, o per il trattamento dell'acqua immagazzinata su navi e treni



ACQUA REFLUA

Acqua reflua Le città si espandono e diventano sempre più grandi e popolate. Garantire un efficace sistema di trattamento e smaltimento delle acque reflue è un tema complesso, che richiede grande attenzione. L'utilizzo dell'UV è pratica diffusa in alternativa alla disinfezione chimica per l'eliminazione delle carica batterica nelle acque di scarico.



ALIMENTARE

Alimentare l'assenza di additivi chimici rende l'UV particolarmente adatto alle applicazioni alimentari. Birrifici, caseifici, produttori di bevande e stabilimenti di confezionamento carni utilizzano efficacemente l'UV assicurando elevati standard igienici, livelli di qualità superiore e permettendo una maggiore vita a scaffale dei prodotti.



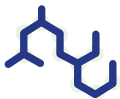
INDUSTRIA

Industria L'utilizzo della luce ultravioletta in campo industriale è largamente diffuso; sia per la disinfezione delle acque in ingresso, che per il loro riutilizzo, che per il trattamento delle le acque di scarico. Ulteriori applicazioni riguardano i processi di de-clorazione, de-ozonazione o di disinfezione fluidi di processo quali oli emulsionati.



TERMALE E PISCINE

Termale e Piscine L'efficienza della disinfezione dell'acqua della vasca è essenziale per le piscine sia pubbliche che private al fine di preservare la salute degli utenti e le condizioni igieniche di utilizzo. L'UV rappresenta la soluzione chemical free che assicura un maggior livello di benessere sia per i bagnanti che per gli operatori a bordo vasca.



FOTOLISI

Fotolisi nei e processi di ossidazione avanzata (AOP) e per la decomposizione di composti organici (TOC). Questo processo è particolarmente efficace nei casi di riutilizzo delle acque o in presenza di fluidi altamente contaminati. Ad oggi il settore dell'ossidazione avanzata è in forte sviluppo con un aumento del ventaglio delle possibili applicazioni.



AGRICOLTURA

Agricoltura I produttori agricoli si confrontano ogni giorno con due grandi sfide: ottimizzare le risorse d'acqua disponibili e aumentare la produttività della superficie coltivata. La diffusione di metodi di coltivazione intensiva (es. idroponica) e la necessità di riutilizzo dell'acqua per scopi irrigui vedono l'UV al servizio dei produttori agricoli per assicurare un'acqua libera da microrganismi patogeni



ACQUACOLTURA

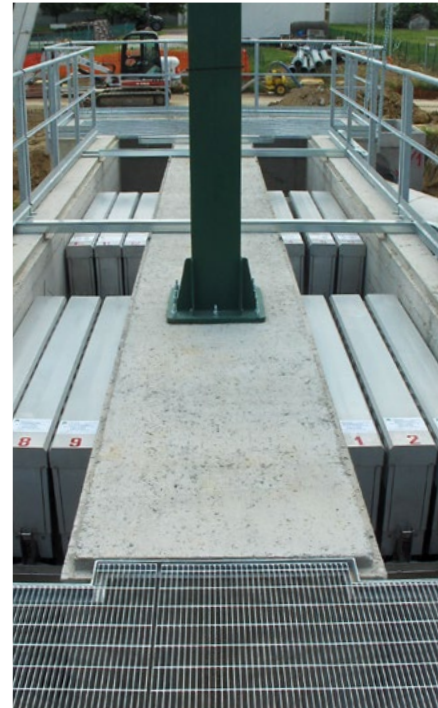
Acquacoltura: Il trattamento dell'acqua con luce UV rappresenta uno dei metodi più efficaci nel settore per la prevenzione della diffusione di patologie a carico della fauna ittica negli acquari o nelle vasche di allevamento, garantendo l'eliminazione degli agenti patogeni tra cui batteri, virus, protozoi, spore ed alghe



ARIA E SUPERFICI

Aria e superfici anche se ancora principalmente applicata per il trattamento dei fluidi la tecnologia UV viene utilizzata per il trattamento di aria e superfici in ambito residenziale e sanitario (es. sistemi di condizionamento e ricircolo dell'aria), alimentare (es. packaging, stazioni di taglio, nastri trasportatori), alberghiero e ristorazione (es. abbattimento degli odori delle cucine).

made in italy 



MONTAGNA SRL
montagna@montagna.it
www.montagna.it

Via De Gasperi, 12 - 20084
Lacchiarella (Milano) - Italy
Telefono +39 02 90076990 r.a.
Fax +39 02 900 79 097

REG. IMPRESE
REA: MILANO
REG. PROD. AEE
COD.MEC.
COD. FISC.
P.IVA
CAPITALE SOCIALE

0178032013
1468609
IT08030000004427
MI317798
01780320139
13451730157
€ 103.000